



**ALGEMEEN:**

TEDAC® coating is een hoogwaardige gemodificeerde 2-componenten polyurethaan voor extreme buiten-duurzaamheid voor behandeling van de meeste niet-vochtregulerende ondergronden.

Het aanbrengen van TEDAC® coating is eenvoudig, maar de applicatie vraagt wél enige specifieke kennis en ervaring. Begin daarom niet aan de applicatie met TEDAC® coating zonder dat u tenminste kennis heeft genomen van het onderstaande. Onder voorwaarden zijn we desgewenst graag bereid een demonstratie van (de verwerking van) TEDAC® Coating op locatie voor u c.q. voor uw relatie(s) te (laten) verzorgen.

Zie naast deze gebruiksaanwijzing, die vanzelfsprekend niet “alles omvattend” is, ook de Material Safety Data Sheets/ Product Veiligheidsbladen die op onze website <http://www.tedaccoating.nl> staan vermeld en die op aanvraag beschikbaar zijn.

**Gebruik van reinigingsmiddelen:**

De te coaten oppervlakken moeten droog zijn en vrij van alle soorten oliën, filmlagen, vetten, siliconen en wassen. Het oppervlak mag niet gereinigd worden met reinigingsmiddelen of oplosmiddelen die na reiniging sporen of een dunne filmlaag kunnen achterlaten. TEDAC® coating toegepast op verontreinigde oppervlakken zou namelijk niet voldoende kunnen hechten en zou daarmee de beschermende werking kunnen verstoren. Wanneer TEDAC® coating wordt toegepast op oppervlakken waar nog resten van reinigingsmiddel op achter zijn gebleven, kan de coating naar verloop van tijd bovendien witte vlekken gaan vertonen.

Op **nieuwe materialen** is het vaak onnodig om gebruik te maken van een sterke allesreiniger, dit kan mogelijk het oppervlak aantasten. Gebruik daarom op nieuwe materialen **TEDAC® Reiniger Mild.**

Op alle **gebruikte materialen** wordt -tenzij deze ernstig vervuild zijn- **TEDAC® Reiniger Normaal** toegepast.

Bij ernstige vervuiling (bv. bij het reinigen van vergeeld Trespa of het verwijderen van harsen of teer) adviseren we het gebruik van **TEDAC® Reiniger Extra Sterk**

Wanneer er siliconen op het te behandelen oppervlak aanwezig zijn en deze siliconen niet kunnen worden verwijderd met TEDAC® Reiniger Normaal, zal het oppervlak met een siliconenverwijderaar moeten worden behandeld. Wanneer dat niet voldoende is, kan eventueel een enkele druppel anti-siliconen aan de coating worden toegevoegd. Het is raadzaam altijd meerdere testen op verschillende plaatsen van het werk uit te voeren, om zeker te weten dat er geen siliconen (meer) op het te behandelen oppervlak aanwezig zijn!

Reinigingsmiddelen moeten te allen tijde zorgvuldig en met ruim voldoende schoon (en liefst stromend) water worden af-/ nagespoeld!

Om er zeker van te zijn dat het te behandelen oppervlak vrij is van alle mogelijke vormen van vervuiling, is het van belang dat het oppervlak direct vóór aanvang van de TEDAC® behandeling nog een laatste maal wordt afgenomen met een krachtige ontvetter. Gebruik daarvoor de **TEDAC® Ontvetter.**

De zuiverheid van het oppervlak kan vóór het aanbrengen van TEDAC® coating getest worden. Breng hiervoor een druppel gedestilleerd water op een PH strip en houd de strip tegen het oppervlak. Indien geen kleurverandering optreedt, is het oppervlak goed gereinigd. Indien de PH strip van kleur verandert, moet de reinigingsprocedure herhaald worden.



### TOEVOEGINGEN:

TEDAC® Coating wordt geleverd met TEDAC® Verharder en TEDAC® Verdunner. Deze producten dienen vóór het aanbrengen aan TEDAC® coating te worden toegevoegd. Voeg TEDAC® Verharder en TEDAC® Verdunner aan de hoeveelheid TEDAC® coating toe in een verhouding van 100 (TEDAC® coating) : 20 TEDAC® Verharder) : 25 TEDAC® Verdunner. Bij 1 liter TEDAC® coating voegt u dus eerst 200 ml. TEDAC® Verharder en enkele minuten daarna 250 ml. TEDAC® Verdunner toe. Deze samenstelling moet gedurende twee (2) minuten worden **opgeroerd (niet schudden, om ongewenste luchtinslag en warmte-ontwikkeling te voorkomen)**. Houd een inductietijd van idealiter 10 minuten aan.

Let op: er kan na het uitschenken van TEDAC® Coating Verharder nog restproduct in het blik achterblijven. Zorgt u ervoor dat u alle TEDAC® Coating Verharder aan de coating toevoegt (bv door de onderkant van het blik met een priem te doorboren).

### AANDACHTSPUNTEN:

#### Nieuw geverfde oppervlakken:

Verflagen die met TEDAC® coating worden behandeld, moeten volledig zijn uitgehard, dit in overeenstemming met de voorschriften van de producent. De verf moet volledig siliconenvrij zijn aangezien siliconen een optimale hechting van TEDAC® coating verhinderen. Met testen op een kleine en onopvallende plaats kan worden gecontroleerd of dit bij de verf een craquelé of een spinnenweb patroon veroorzaakt. Indien dat het geval is, dient u de aangebrachte TEDAC® coating te verwijderen. Breng in die situatie géén TEDAC® coating aan. De desbetreffende verf en TEDAC® coating verdragen elkaar dan kennelijk niet. Indien de onderliggende verflaag wél compatibel is met TEDAC® coating en het te behandelen oppervlak zuiver is, kan naar de toepassingsfase worden gegaan.

Wanneer het oppervlak gedurende een bepaalde tijd na reiniging heeft blootgestaan aan weersomstandigheden en vuil, reinig het oppervlak dan eerst weer grondig zoals hierboven is voorgeschreven.

#### Oude geverfde oppervlakken:

Alle oude losse en geoxideerde verf moet eerst verwijderd worden. Indien noodzakelijk plaatselijk bijwerken en verf laten uitharden volgens de specificaties van de leverancier voordat TEDAC® coating wordt toegepast.

Verkrijte oppervlakken kunnen gereinigd worden met TEDAC® Reinigers. Het is aan te raden vooraf een test op een klein stuk oppervlak uit te voeren. Doe bij grotere projecten meerdere testen, omdat er verschil kan zitten in het te behandelen materiaal en andere, eventueel eerder geplaatste demo's/ testen van andere producten.

Bevochtig het te reinigen oppervlak voortdurend en zorg dat het oppervlak gedurende de reiniging nat blijft. Gebruik een niet al te grove spons of een zogeheten Powerspons, waarop het reinigingsmiddel is aangebracht. Reinig een klein gedeelte en **spoel zorgvuldig af met voldoende (liefst stromend) schoon water** om loszittende vervuiling en zeepresten nauwkeurig te verwijderen vooraleer met een volgend gebied te beginnen. Het reinigingsmiddel mag niet drogen op het oppervlak. Zorg dat het oppervlak vetvrij is en dat er tussen barstjes, randen, naden, kieren en spleetjes rondig gereinigd en gedroogd wordt, eventueel met een luchtspuit. Let op: niet alle oppervlakken reageren op gelijke wijze bij reiniging.

Zeker wanneer er niet voldoende (stromend) water beschikbaar is, is het een alternatief om (toch) gewoon licht op te schuren met een schuurpad of schuurpapier 800/ 1000. Let op: bij te grof schuren bestaat de reële kans dat men dit blijft zien na het aanbrengen van de TEDAC® Coating. Zorg er te allen tijde voor dat alle reinigingsproducten en -processen geschikt zijn voor het te reinigen oppervlak en de mogelijkheden/ omstandigheden ter plaatse. Bij twijfel gelieve u contact op te nemen met uw leverancier.



**Toepassing:**

TEDAC® coating kan direct op geverfde, behandelde of onbehandelde oppervlakken gebruikt worden als een *topcoat*. TEDAC® coating kan worden aangebracht met een daartoe geschikte **kwast, een roller of met professionele spuitapparatuur**.

**Temperatuur en luchtvochtigheid:**

De **omgevingstemperatuur** voor toepassing van TEDAC® coating mag, afhankelijk ook van de luchtvochtigheid, variëren tussen de (12-)15°C en 25(-30)°C, met een optimale verwerkingstemperatuur tussen de 15 en 25°C.

Vermijd te allen tijde verwerking in de volle zon!

Voor het beste resultaat met TEDAC® coating ligt de **oppervlaktetemperatuur** tussen de 15°C en 25°C en is ook de **producttemperatuur** van TEDAC® coating tussen de 15°C en 25°C.

Bij verwerking van TEDAC® coating bij een oppervlaktetemperatuur van boven de 25°C is het raadzaam in bescheiden mate extra TEDAC® Verdunner aan TEDAC® coating toe te voegen. Houd alsdan rekening met invloed op de dekking en verwerkbaarheid.

Vochtigheid is eveneens een belangrijke factor bij toepassing van TEDAC® coating. Voer liefst geen werken uit bij een **vochtigheidsgraad** hoger dan 80%, maar zeker niet bij een luchtvochtigheid van meer dan 85%.

Voer evenmin werken met TEDAC® coating uit bij temperaturen die lager zijn dan 15% boven het **dauwpunt**.

Het is raadzaam om contact op te nemen met de leverancier wanneer er twijfel bestaat over verwerking van TEDAC® producten rond de bovengenoemde grenswaarden. Verwerk TEDAC® coating in ieder geval **niet** wanneer bovengenoemde grenswaarden aangaande temperatuur en luchtvochtigheid beiden bereikt worden.

**Verwerkingstijd (potlife) / verdampingstijd/ droogtijd/ uithardingstijd**

Na het mengen van de componenten (*werkwijze zie hierboven, onder "Toevoegingen"*) blijft het aangemaakte product afhankelijk van de hierboven genoemde temperaturen twee (2) tot maximaal vier a zes (4 a 6) uur verwerkbaar. Daarna dient u TEDAC® coating plus toevoegingen niet meer te gebruiken!

De **verdampingstijd** van TEDAC® coating is ± 5 minuten. **Droging** van TEDAC® coating geschiedt bij normale omgevingstemperatuur in gemiddeld genomen 3 -4 uur. Houd te allen tijde rekening met eventuele dauw aan het begin en einde van de dag. Bij een **geforceerde droging** (met temperaturen van 60°C tot 80°C) kan een verkorting van de drogingstijd naar ± 15 tot 30 minuten worden bereikt.

De volledige **uitharding** volgt na ± 7 dagen bij een minimum temperatuur van 15°C. Indien de droogtemperatuur daalt onder de 15°C, kan dit het uitharden vertragen of doen stoppen.

InfraRood – uitharding is toegestaan en verkort de uithardingstijd.



**Werkomstandigheden:**

Zorg tijdens de toepassing van TEDAC® coating en bijbehorende producten voor voldoende ventilatie om tijdens de applicatie de dampen en nevels te kunnen laten verwijderen. Tref ook de nodige voorzieningen om inademing van nevel en dampen te vermijden, bv. door geschikte maskers te gebruiken.

Alle omstandigheden en bronnen die brand kunnen veroorzaken, moeten uitgesloten worden.

Raadpleeg verder het betreffende TEDAC® Product **Veiligheidsblad** voor bijzonderheden aangaande ademhalingsapparatuur en beschermende kleding/ handschoenen.

**Werkwijze:**

Bescherm glas en andere niet te behandelen delen.

Bij gebruik van roller worden afhankelijk van het te behandelen oppervlak veelal Anza Vilt rollers en bij bepaalde ondergronden Microcrater rollers gebruikt.

Bij spuitwerk geldt: spuit het oppervlak van boven naar beneden en werk hierbij volgens een heen en weer gaand horizontaal patroon (kruisbeweging). Overlappen is met TEDAC® coating toegestaan indien men ervoor zorgt dat het overlappen plaatsvindt voordat de coating droogt.

Voor toepassingen waarbij het aanbrengen van meerdere lagen coating vereist is, geldt het volgende: de lagen die volgen na de eerste laag moeten binnen de 5 tot 10 minuten aangebracht worden, afhankelijk van de omstandigheden zoals temperatuur enzovoort. Dit is een kwestie van ervaring die men opdoet bij het toepassen van TEDAC® coating.

Indien TEDAC® coating met een ander product wordt overgeschilderd of -gecoat, moet TEDAC® coating volledig uitgehard zijn voordat overgeschilderd of -gecoat kan worden. Licht opschuren en/of alternatieve voorbehandeling is vereist voordat een ander product toegepast kan worden.

**Verbruik**

Het theoretisch **verbruik** van TEDAC® coating Gloss varieert tussen 350 en 450 m<sup>2</sup>/kg bij 1μ film dikte. De filmdikte na uitharding ligt -vooral afhankelijk van de ondergrond en de keuze voor TEDAC® Gloss of TEDAC® Semi-Gloss of Matt- doorgaans tussen de ± 15μ en 30μ. Zoals reeds is aangehaald, spelen daarnaast o.a. temperatuur, vochtigheid, en gebruikte apparatuur een belangrijke rol. Ook deze factoren beïnvloeden de viscositeit.

**Glansgraad:**

TEDAC® coating is leverbaar in: **TEDAC® Gloss/ Glans, TEDAC® Semi-Gloss/ Zijdeglans en TEDAC® Matt/ Mat.**

**Tot slot**

Deze gegevens zijn bedoeld als handleiding voor gebruik van het product en zijn gebaseerd op basis van onze inzichten en ervaringen tot dusverre. Zij beschrijven echter geen garantie van producteigenschappen en bieden geen garantie voor de behaalde resultaten.